



DEPRAG

Teilefertigung

**Neu:
Jetzt auch
Getriebeteile!**

Entsprechend unserer Tradition verstehen wir uns als echter Produktionsbetrieb. Nur mit modernsten Maschinen und neuester Technologie lassen sich heute benötigte Präzisionsteile effizient fertigen. Erstmals bieten wir auch kundenspezifische Getriebeteile!

Unser Können in der Fertigung machen wir zum Vorteil unserer Kunden!



Qualität

Wir sind der höchsten Qualität aller Produkte und Leistungen verpflichtet. Höchste Qualitätsansprüche sichern eine dauerhafte und erfolgreiche Partnerschaft mit unseren Kunden. Unser Qualitätsanspruch ist umfassend. Im Mittelpunkt steht die Zufriedenheit unserer Kunden.

Präzision

damit alles stimmt – bis ins kleinste Detail. Höchste Genauigkeit in der Fertigung sichert den hohen Wirkungsgrad und die außergewöhnliche Zuverlässigkeit unserer Produkte.

Flexibilität

Unsere Flexibilität ermöglicht konsequente Initiative sowie kürzeste Reaktionszeiten auf die wechselnden Erfordernisse des Marktes und unserer Kunden.





Die Stärke unserer Fertigung liegt in der Flexibilität und großen Fertigungstiefe. Qualifizierte Fachkräfte, vielseitige und hochmoderne Werkzeugmaschinen, modernste 3D-NC-Programmierung und unser Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 sichern dabei einen reibungslosen Produktionsablauf, beste Produktqualität in allen Bereichen sowie termingerechte Bearbeitung aller Aufträge. Wir sind damit in der Lage, auch komplexe Teile komplett im Hause zu fertigen und mit sehr kurzen Reaktionszeiten zu liefern.

Unsere Kernkompetenz sehen wir in folgendem Spektrum:

- Kleine bis mittlere Losgrößen von 50 Stück - 10.000 Stück
- Komplexe Teilegeometrie mit mehreren Bearbeitungsstufen
- Kürzeste Lieferzeiten
- Stangendrehbearbeitung bis Drehdurchmesser 65 mm (mit Verzahnungs- und Tieflochbohrreinrichtungen)
- Bearbeitungszentren 5 Achsen
- Schleifbearbeitung (Außen-, Innen- und Planschleifen)
- Plattenbearbeitung bis zu einer Größe von 2,9 x 1 m
- Drahterodieren, Honen
- Härten, Einsetzen, Vergüten, Brünieren
- Laserbeschriften

Als besonderen Schwerpunkt bieten wir auch unsere Dienstleistung im Bereich der Getriebe-fertigung an.

Eckdaten für die Kegelradverzahnung:

- Kegelräder:
Klingelberg Zylo-Palloid-Ausführung
- Modul: 0,3 - 1,6
- Durchmesser: bis ca. 110 mm
- Qualität nach DIN 3965: 6-9
- Wärmebehandlung:
Härten, Einsatzhärten, Vergüten...
- Stückzahl: 1 - 5000
- Auslegung und Berechnung von Verzahnungsteilen
- Qualitätsprüfung:
Vermessung aller Verzahnungsparameter am vollautomatischen CNC-gesteuerten Verzahnungsmesszentrum. Werkstückdurchmesserbereich bis 260 mm. Das Messzentrum ist geeignet zum Prüfen von Stirnradverzahnungen, Kegelrädern usw. Die Auswertung der Messergebnisse wird detailliert in Prüfprotokollen dokumentiert.

DEPRAG

DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.

Postfach 1352, D-92203 Amberg
Kurfürstenring 12-18, D-92224 Amberg
Tel. (096 21) 371-0, Fax (096 21) 371-120
www.deprag.com
info@deprag.de



ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001